

T-Griffe

Edelstahl, Hygienic Design

AUSFÜHRUNG

Griff

Edelstahl-Feinguss 1.4408 (A4)

- mattiert (Ra < 0,8 µm) **MT**
- poliert (Ra < 0,8 µm) **PL**

Dichtring

- HNBR **H**
Einsatztemperatur -25 °C bis +150 °C
- EPDM **E**
Einsatztemperatur -40 °C bis +120 °C
- FKM **F**
Einsatztemperatur -5 °C bis +200 °C
- FDA-konformer Werkstoff
- blau
- Härte 85 ±5 Shore A

INFORMATION

T-Griffe GN 5064 sind mit den DGUV-Prüfgrundsätzen konform und für den Einsatz in Hygienebereichen vorgesehen. Die Ausführung mit Oberfläche PL, sowie mit Dichtring H und E sind zusätzlich mit den Richtlinien der EHEDG konform. Die gedichtete Anschraubfläche ermöglicht eine totraumfreie Befestigung, die nicht schöpfende Geometrie in Verbindung mit der hohen Oberflächengüte wirkt Schmutzansammlung entgegen und erleichtert die Reinigung. Mit T-Griffen lassen sich Bauteile heben, bewegen und schalten oder mittels Gewinde spannen. Durch die ergonomische Griffform können dabei große Bedienkräfte erzielt werden. Aufgrund des verwendeten Werkstoffs können die T-Griffe darüber hinaus in besonders aggressiven Umgebungen eingesetzt werden.

ZUBEHÖR

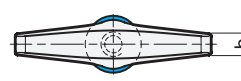
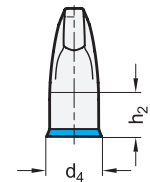
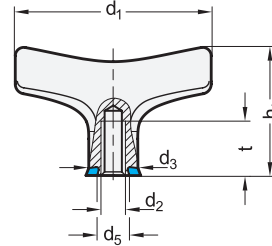
- GN 7600 Dichtringe (siehe Seite 2)

TECHNISCHE INFORMATION

- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



NV 23193



* Vervollständige mit

H E F

GN 5064-MT

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖️
GN 5064-63-M6-MT-*	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-MT-*	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-MT-*	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

GN 5064-PL

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖️
GN 5064-63-M6-PL-*	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-PL-*	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-PL-*	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Gewicht bezieht sich auf Material-Ausführung H